TITAN
SERIES

Ahorro y tecnología en
equipamiento independiente



FRIGOKING

¡DENTRO DE LOS PADRONES INTERNACIONALES!
Baja vibración y ruido, estructura resistente y sensores de protección para mayor vida útil.

BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE
Línea Titan ofrece el mejor costo beneficio en equipamientos diésel del mercado de refrigeración para transporte.

FUNCIONAMIENTO INDEPENDIENTE
Equipamiento a diésel y eléctrico con partida automática por el sistema SMART START en caso de falta de energía eléctrica.

TITAN
SERIES

Eficiencia.
Desempeño.
Resistencia.

La Línea Titan es, sin duda, el mejor costo beneficio entre los equipamientos Diésel eléctrico disponibles en el mercado. Su tecnología estándar internacional, permite un funcionamiento con baja vibración y ruido con bajo consumo de combustible, además. Cuenta con el monitoreo completo del funcionamiento del equipo de frío.



Funcionamiento independiente y robusto en los resultados.

La línea Titan fue desarrollada para ser eficiente, robusta y ofrecer el mejor desempeño para refrigeración en camiones, con ahorro de combustible y mantenimiento, proporcionando crecimiento y aumento en los resultados de su negocio.

INDEPENDIENTE DE SU ACTIVIDAD, TENEMOS UN TITAN IDEAL PARA USTED.

¿Sus clientes exigen una gran capacidad de adaptación? Ofrecemos un equipamiento resistente y eficiente para refrigeración en transporte, con grande pull-down y recuperación de temperatura.

INSTALACIÓN RÁPIDA, SENCILLA Y CON BAJO COSTO.

Ahorra y garantiza una instalación de calidad, con varias asistencias técnicas ubicadas en Latinoamérica, ofrecemos técnicos capacitados para instalar su equipo con agilidad, garantía y bajo costo.



SU CARGA CON BAJOS COSTOS OPERACIONALES

Ahorre combustible con el motor diésel japonés y obtenga ahorro adicional con nuestro sistema “Extended” cambio de aceite con intervalo de 600 horas.

TECNOLOGÍA MY FRIGO KING COLOCA EL CONTROL EN LA PALMA DE SUS MANOS.

La aplicación exclusiva My Frigoking, ofrece en tiempo real informaciones calificadas del equipo, en la palma de su mano o directamente en su computadora, sin cuotas mensuales y con total transparencia. Camión más tiempo en ruta, con información, tecnología, rápido mantenimiento y ganancia real.

FILOSOFÍA SUPER HEAVY DUTY CAMIÓN MÁS TIEMPO EN RUTA

Nuestro trabajo es resolver su problema, por eso, con la filosofía SUPER HEAVY DUTY FRIGO KING, cuando el tema es calidad y mantenimiento responsable, no negociamos. Entendemos que para que su camión quede más tiempo en ruta, fue necesario el trabajo constante del departamento de ingeniería y mucho más que solo calidad y durabilidad, por medio de los mejores repuestos, combinados con disponibilidad en cualquier lugar del mundo.

Rendimiento, tecnología y durabilidad en su ruta.

La línea Titan es sinónimo de eficiencia, desempeño, ahorro de combustible y mantenimiento. Construida con estructura tecnológica y de baja vibración el equipo ofrece seguridad y resistencia en la operación manteniendo el camión más tiempo en ruta.

Flujo de aire constante en el evaporador

Motor japonés eficiente y sistema de partida inteligente

Design fluido y estructura reforzada

Carenado en fibra de vidrio resistente con pantalla de protección del condensador

Cambio de calor eficiente con ventiladores de mayor rendimiento y bajo ruido.





Sistema *Easy Connection*

SIN TECLAS | SIN LLAVES SELECTORAS

Ahorre diésel operando con energía eléctrica en espera cuando conectado en la toma de energía trifásica (voltaje bivolt automático 220 o 380 trifásico).

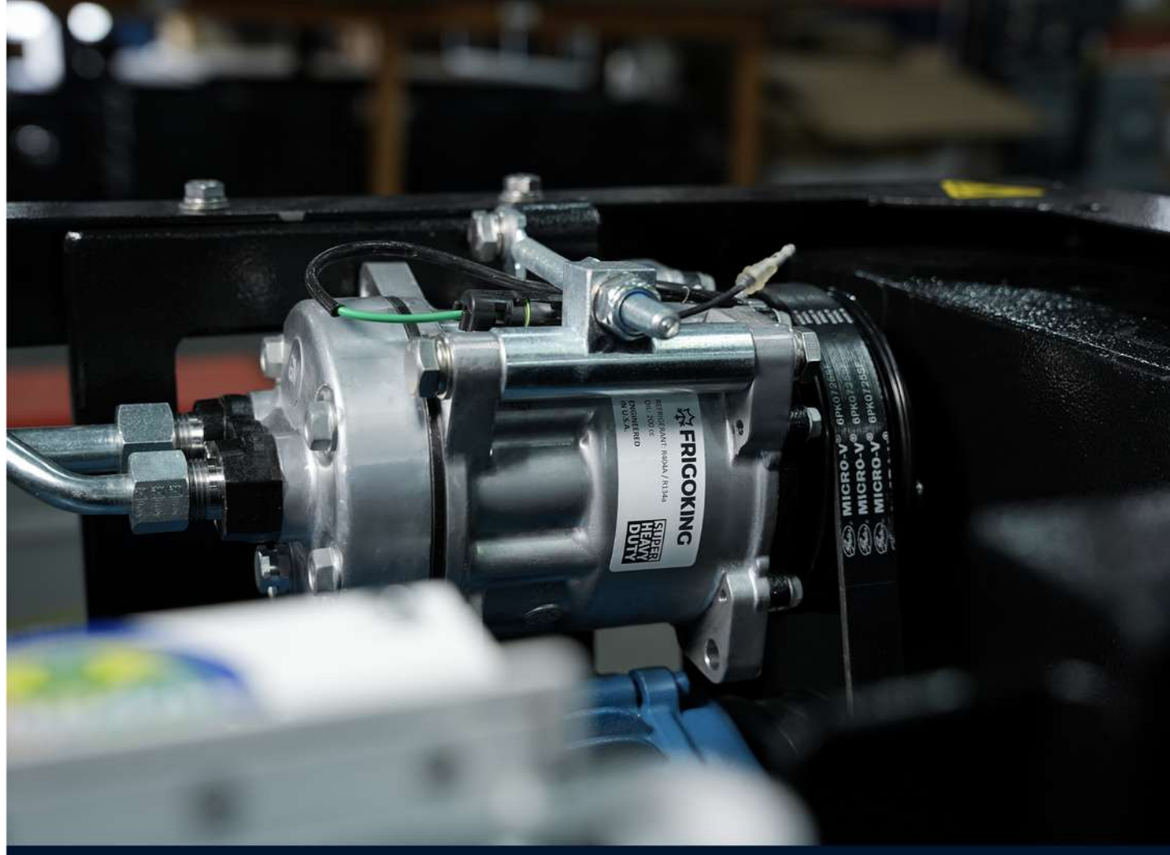
Descubre todo el potencial de su Titan con la UNIVERSIDAD DEL FRÍO

Con la universidad del frío, usted podrá de manera gratuita entrenar su personal para mejor uso del equipo, aplicación, mantenimiento y buenas prácticas en el transporte refrigerado y mucho más.



Capacite su personal con la mejor y exclusiva UNIVERSIDAD DEL FRÍO en Latinoamérica.

UNIVERSIDADE do FRIO



Elige siempre REPUESTOS ORIGINALES FRIGO KING

Cada detalle de los productos FRIGO KING son proyectados para que su vehículo quede más tiempo en ruta. No se trata solo de la elección de los mejores componentes, sino de un compromiso con la calidad. ¡Es nuestra filosofía SUPER HEAVY DUTY!

En el mantenimiento de su equipo, elige siempre los repuestos FRIGO KING y nuestra red autorizada de asistencia técnica.

Características Técnicas

EQUIPAMIENTOS	TITAN 600		TITAN 900	
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN - RENDIMIENTO DEL MOTOR DIESEL				
Temperatura de retorno	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Watt (kW)	5,3	3,4	8,2	5
BTU/h	18500	11730	27950	17000
CAPACIDAD FRIGORÍFICA - RENDIMIENTO DE LA MOTO ELÉCTRICA				
Temperatura de retorno	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Watt (kW)	4,4	2,8	7	4
BTU/h	14950	9520	23800	13600
FLUJO DE AIRE - VENTILADORES **SUPER HEAVY DUTY**				
Unidad Condensadora (m³/h)	6110 à 15 mmca		6111 à 15 mmca	
Unidad Evaporadora (m³/h)	2820 à 25 mmca		2821 à 25 mmca	
PESO				
Unidad Total	450,0		468	
MOTOR DIESEL				
Cilindros	2		3	
Potencia	10,2 kW a 3.600 rpm		16 kW a 3.600 rpm	
Enfriamiento	Líquido		Líquido	
fabricación	Yanmar - Japão		Yanmar - Japão	
Consumo	1,2 a 1,5 litro/h		1,7 a 2,0 litro/h	
MOTOR ELECTRICO AUXILIAR				
Voltaje / Fase / Hz	220/3/50hz 220/3/60hz 380/3/50Hz 380/3/60Hz		220/3/50hz 220/3/60hz 380/3/50Hz 380/3/60Hz	
Potencia (cv)	6		7,5	
Consumo (carga completa) - kWh	4,5		6,6	
COMPRESOR				
Desplazamiento (m³/h)	25		28	
Cilindraje (cm³)	313		325	
FLUIDO REFRIGERANTE				
Fluido refrigerante HFC	R404A		R404A	
Carga (Kg)	2,7		2,8	

DESHIELO	A tiempo
	Por tiempo y temperatura
	Por temperatura



TITAN SERIES



Elige su mejor TITAN

				6,5m	7,5m	8,5m	9,2m	9,8m
LÍNEA TITAN	Modelo	Fluido	Aislamiento	32m³	38m³	46m³	52m³	60m³
	Titan 600	R404A	50 mm	-	-	-	-	-
			75 mm	até -18°C	até -15°C	até -8°C	até 0°C	-
			100 mm	até -18°C	até -18°C	até -12°C	até -3°C	-
	Titan 900	R404A	50 mm	-	-	-	-	-
			75 mm	até -18°C	até -18°C	até -15°C	até -10°C	até 0°C
			100 mm	até -18°C	até -18°C	até -18°C	até -12°C	até -5°C

*Todos los equipos Frigo King salen de fábrica bloqueados a -18°C.
*Valores en conformidad con la norma NBR14701 de ABNT (Producto embarcado en la temperatura de conservación).
*Valores aproximados y variaciones podrán ocurrir de acuerdo a la carrocería, producto y operación.
*Para mediciones, considerar aislamiento mínimo de 120mm en el piso y 100mm en techo, sin aperturas de puertas.
*Se considera uso de poliuretano densidad 36/40cm³.



TITAN SERIES

Medidas



Modelo
TITAN 900

Modelo:
TITAN 600



FRIGOKING

Frigo King es una empresa brasileña, construida en base a los pilares de la durabilidad, calidad y confianza para ofrecer productos duraderos y con alta tecnología, entrenamiento, bajo mantenimiento y vehículo más tiempo en ruta. No se trata apenas de principios, pero de la verdadera filosofía que llamamos de ***SUPER HEAVY DUTY*** centrada en trabajo y desarrollo, pensada en usted que trabaja duro por su éxito.